



ELGA

PURELAB<sup>®</sup>

Aufbereitungssysteme für Laborwasser





# PURELAB



„Wasser  
ist unser  
Geschäft.“

Wir verstehen, wie wichtig es für Wissenschaftler ist, zwischen verschiedenen Wasserqualitäten auswählen zu können.

Vom Primärgrad für einfaches routinemäßiges Waschen und Spülen bis hin zu Reinstwasser für anspruchsvollste Anwendungen in Wissenschaft und Analytik.

Vor diesem Hintergrund hat ELGA mit über 50-jähriger Innovationserfahrung im Bereich der Wasseraufbereitung die PURELAB-Serie entwickelt. Die Wasseraufbereitungssysteme sind aus qualitativ hochwertigen Komponenten gefertigt, die einen optimalen Reinheitsgrad gewährleisten. Funktionen zur schnellen und einfachen Desinfektion tragen zu einem unterbrechungsfreien Arbeitsablauf bei. Integrierte wirtschaftliche Prozesse minimieren die Kosten für Verbrauchsmaterialien bei höchster Wasserqualität und Genauigkeit.

Diese Broschüre bietet einen Überblick über die Hauptvorteile der einzelnen PURELAB Systeme, die je nach Bedarf zur Herstellung von Wasser des Typs I, II und III für Forschungs- und Testzwecke eingesetzt werden.



## Ihr erster Schritt zu reinem Wasser: das ELGA Wasseranalyse-Kit

Von Beginn an gut informiert für  
eine effiziente Lösung

Bei ELGA verlassen wir uns nicht auf Spekulationen oder Mutmaßungen hinsichtlich der Qualität Ihres Wassers.

Bei unserem ersten Besuch in Ihrem Labor führen wir einen Vor-Ort-Test zur Analyse der Speisewasserqualität durch.

Anhand dieser Daten sowie Ihrer Informationen über erforderliche Anwendungen, Laboraufbau und Budget arbeitet unser Vertriebsteam einen detaillierten Vorschlag für Ihre Wasseraufbereitung aus.



## Auf konkrete Anwendungen zugeschnittene Systeme – Wir begleiten Sie auf Ihrem Weg!

Wasseraufbereitung ist häufig ein komplexer Prozess, bei dem mehrere Technologien in einem Aufbereitungssystem kombiniert werden. Die Produktauswahl-Tabelle hilft Ihnen, das am besten für Ihre Anforderungen geeignete Wasseraufbereitungssystem auszuwählen. Unser Team aus Technikern und Anwendungsexperten steht Ihnen jederzeit für Fragen zur Verfügung.

	Typ I <sup>+</sup>		Typ II <sup>+</sup>		Typ III	
<b>Fließrate Liter/Tag</b>	Ultra (Seite 5 & 6)		7000 (Seite 13)	flex 1&2 (Seite 7 & 8)	3000 (Seite 13)	Prima (Seite 14)
	flex 1&2 (Seite 7 & 8) Classic (Seite 9) Option-Q (Seite 10)		Option-R (Seite 12) Pulse (Seite 11)	flex 3&4 (Seite 7 & 8) Option-S (Seite 14)	flex 1&2 (Seite 7 & 8) flex 3&4 (Seite 7 & 8)	
<b>Wasserqualität*</b>	Typ I		Typ II		Typ III	
<b>Typische Anwendungen</b>	ICPMS (Induktiv gekoppelte Plasmamassenspektrometrie) Molekularbiologie Ultraspurenanalyse		AAS (Atomabsorptionsspektrometrie) Puffer und Medienvorbereitung Elektrophysiologie FAAS (Flammen-Atomabsorptionsspektrometrie) Speisung von Reinstwassersystemen Waschen/Spülen von Glasgeräten Allgemeine Chemie Histologie Mikrobiologische Analyse RIA (Radioimmunoassay) / ELISA (Enzyme Linked Immunoabsorbant Assay = Enzymgekoppelter Immunadsorptionstest) Probenverdünnung und Reagenzvorbereitung Spektrophotometrie Wasseranalyse		Speisung von Autoklaven Speisung von Reinstwassersystemen Hydroponik Pflanzenzuchträume Klimakammern Dampferzeuger Speisung von Sterilisatoren	

\* Weitere Informationen zu Anwendungen und Richtlinien für Wasser zu wissenschaftlichen Zwecken finden Sie in unserem Ratgeber „Pure Water Guide“. Fordern Sie noch heute Ihr kostenloses Exemplar unter [www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de) an.



# Weltweiter Service und Support

Damit Sie sich ganz auf Ihre Wasseraufbereitung verlassen können



Jedes PURELAB Ultra System wird mit einem wesentlichen Vorteil geliefert: erstklassiger Kundendienst – und das weltweit! ELGA hat international bereits mehrere Tausend Systeme installiert. Speziell ausgebildete Servicetechniker sorgen mit ihrem Fachwissen dafür, dass die Installation, Validierung und Wartung Ihrer Wasseraufbereitungssysteme unter Einhaltung aller relevanten Vorschriften erfolgt.

Die Kontaktdaten Ihrer ELGA-Niederlassung finden Sie unter [www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de).



## Erstklassiger Kundendienst

- Unser Ziel ist die Fehlerbehebung beim ersten Besuch.
- Auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Wartungsverträge reduzieren Unterbrechungen der Arbeitsabläufe auf ein Minimum und gewährleisten die kontinuierliche Zuverlässigkeit des Systems.
- Unsere gesamte Kalibrierungsausrüstung wird von speziell ausgebildeten Servicetechnikern nach rückführbaren Standards gewartet und bedient. Auf diese Weise wird jederzeit das erforderliche Qualitätsniveau aufrecht erhalten.

## Schulungen

- Wir bieten praxisbezogene Schulungen vor Ort. Unser Ziel: optimale Systemleistung ohne Unterbrechung.

## Technische Unterstützung

- Unser Expertenteam vor Ort berät Sie bei der Auswahl Ihres Systems, das sowohl auf Ihre Anwendungen als auch auf Ihr Budget zugeschnitten ist.
- Unser Supportteam vor Ort steht jederzeit für Fragen zu Fehlerbehebung, Verbrauchs- und Ersatzteilen usw. zur Verfügung.

**Besuchen Sie uns online unter [www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de)**

- Finden Sie Ihren lokalen ELGA-Fachmann.
- Erfahren Sie mehr über Wasserqualitäts-Standards und laden Sie sich den Pure Water Guide herunter.
- Nutzen Sie die Produktauswahl, um das passende Wasseraufbereitungssystem für Ihre Anforderungen zu finden.



## Validierungssupport

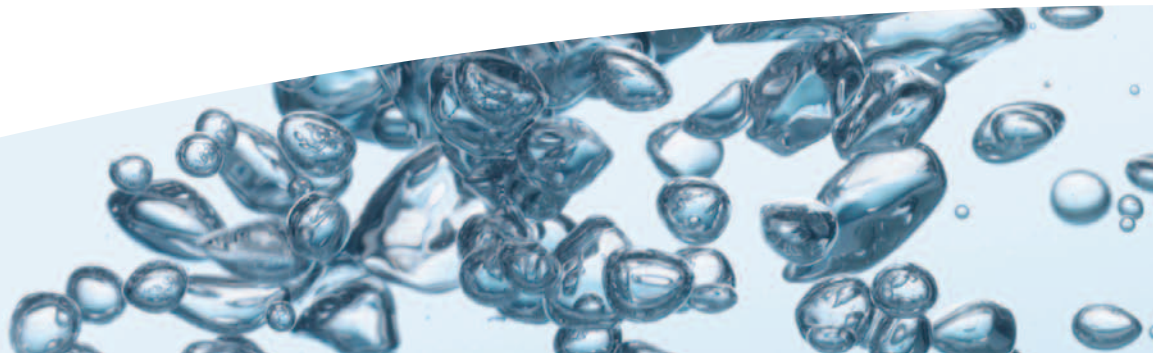
Die Leistung von Wasseraufbereitungssystemen, die in einem validierten Labor eingesetzt werden, muss stets den Spezifikationen entsprechen und ist durch angemessene Dokumentation nachzuweisen. Mittels Trendbildung sollte der Anwender informiert werden, falls die Qualität unter die einstellbaren Grenzwerte abfällt. ELGA bietet ein marktführendes Validierungspaket, mit dem unsere Experten Sie durch den gesamten Validierungsprozess begleiten.

Die Anforderungen hinsichtlich der Validierung fließen in die Produktentwicklung ein. Hierzu zählen:

- PIN-geschützte Programmeinstellungen zum Schutz der Betriebsparameter
- Elektronische Kartuschenkennzeichnung für vollständige Rückverfolgbarkeit gemäß „Good Laboratory Practices“ (GLP) und anderen Validierungsanforderungen
- RS232-Datenschnittstelle zum Download von Daten auf einen PC oder Drucker (USB-Schnittstelle bei PURELAB flex Systemen zum automatischen Protokollieren und Speichern)
- Ausgabe von Daten zur Wasserqualität mit oder ohne Temperaturkompensation

## Garantierte Qualität

Strenge Prozesse in der Qualitätskontrolle garantieren die Einhaltung internationaler Standards, Umweltschutznormen und Richtlinien zum Verbraucherschutz; im Rahmen eines ISO9001:2000 Qualitätsmanagementsystems entworfen und hergestellt; auf Einhaltung der CE-, EMV-, EN 61010 (UL, CSA), PIRA- und WEEE-Richtlinien sowie anderer geltender Normen geprüft.





# PURELAB Ultra

Ultimative Wasserreinheit, damit Sie sich ganz auf Ihre Untersuchungen verlassen können

## Die PURELAB-Lösung für Ihre Anforderungen an Wasseraufbereitung

Die Herausforderungen	Die PURELAB-Lösung
Ihre Anwendung erfordert eine ultimative Wasserreinheit, d. h. ein spezifischer Widerstand von 18,2 MΩ-cm allein reicht nicht aus.	Das PureSure-System sorgt für ultimative anorganische Reinheit (garantiertes Zurückhalten von Silizium- und Boranteilchen).
Starke organische Verunreinigungen müssen verhindert werden.	Die konstante Echtzeitüberwachung des Gesamtgehalts an organischem Kohlenstoff (TOC) verschafft Ihnen die Sicherheit, die Sie brauchen. Bei der Entnahme der Wasserprobe wird die organische Reinheit angezeigt.
Die Arbeit darf nicht durch den Austausch eines Aufbereitungspacks unterbrochen werden.	Das PureSure-System gewährleistet einen unterbrechungsfreien Arbeitsablauf.
Während der gesamten Nutzungsdauer des Wasseraufbereitungssystems ist höchste mikrobielle Reinheit erforderlich.	Durch die einfache und vollständige Desinfektion aller wasserführenden Teile wird das potenzielle Bakterienwachstum auf ein Minimum reduziert.

## Zur Herstellung von Reinstwasser (Typ I)

Wenn Ihre Anwendungen eine ultimative Wasserreinheit erfordern, stellt PURELAB Ultra die perfekte Lösung dar. Das System PURELAB Ultra – unterstützt durch das einzigartige PureSure-System – liefert kontinuierlich eine Wasserreinheit von 18,2 MΩ-cm. So können Sie sich ganz auf präzise Resultate konzentrieren, ohne dass Ihr Arbeitsablauf unterbrochen wird.

## Wo besteht Bedarf für höchste Wasserreinheit?



Für hoch entwickelte Forschungs- und Testanwendungen wie ICPMS (Induktiv gekoppelte Plasamassenspektrometrie), Ultrapurenanalyse und Techniken der Molekularbiologie ist der Einsatz ultrareinen Wassers unverzichtbar. Nur dadurch sind Interferenzen und damit ungenaue Resultate infolge von Verunreinigungen zu vermeiden (siehe Beispiele in der Tabelle unten).

Hauptanwendungen in der Molekularbiologie	PURELAB entfernt die kritischen Verunreinigungen
Gel-Vorbereitung	Nukleasen und Bakterien
Hybridisiermischungen und PCR (Polymerase-Kettenreaktion)	Nukleasen, Bakterien und Salzkonzentrationen von Mg <sup>2+</sup> und Na <sup>+</sup>
Sequenzierung	Nukleasen, Bakterien, Endotoxine, Salzkonzentrationen von Mg <sup>2+</sup> and Na <sup>+</sup> , Huminsäure
Transfer von DNA in Zellen	Endotoxine

#### 4 Einzigartiges PureSure-System

- Gewährleistet eine konstante Wasserqualität von 18,2 MΩ-cm
- Verlängert die Lebensdauer Ihrer Aufbereitungskartuschen
- Garantiert ungestörte Forschungsarbeiten durch frühzeitige Ankündigung des Kartuschenwechsels

#### 3 Automatische Selbstkalibrierung der Elektronik – in nur 4 Sekunden, sobald sich das System im Prozessmodus befindet

- 

#### 2 Einzigartiges reduzierbares Entnahmeprofil für einfache Aufzeichnung, Reproduktion und die schnelle Entnahme unterschiedlicher voreingestellter Volumina

- 

#### 1 Effizientes, schnell spülendes Ultrafiltrationsmodul

- Filtert Endotoxine, Proteine und Nukleasen aus
- Mit einer siebenfach schnelleren Spülung im Vergleich zu herkömmlichen Endotoxinfiltern
- Deutliche Reduzierung der Desinfektionskosten

#### 5 Echtzeit-TOC-Überwachung

- Anzeige des TOC-Gehalts im 2-Sekunden-Rhythmus
- Zuverlässige Angaben zur organischen Qualität

#### 6 Elektronisches Dosierprogramm für eine exakt dosierbare Fließrate von einem einzelnen Tropfen bis zu 2 Liter pro Minute

- 

#### 7 PIN-geschützte Programmeinstellungen

#### 8 Kartuschenkennzeichnung

- Sorgt für einfache Rückverfolgbarkeit
- Ihre Garantie für Kapazität, Qualität und Sicherheit

#### 9 Neue Labpure-Aufbereitungskartuschen

- Hochleistungs-Kartuschen mit langer Lebensdauer

#### 10 UV-Behandlung mit vollem Spektrum

- Niedrige mikrobielle und organische Spezifikation
- Höhere Effizienz durch Synthetik-Quarz mit hohem Transmissionsgrad
- Alarm bei Ausfall der UV-Lampe



### PureSure – Garantierte Wasserreinheit

Das ausschließlich für PURELAB Ultra konzipierte PureSure-System besteht aus zwei Aufbereitungskartuschen und zwei zwischengeschalteten Messzellen zur Überwachung der Leitfähigkeit. Diese Konfiguration gewährleistet einen Reinheitsgrad von 18,2 MΩ-cm und dient zur frühzeitigen Warnung bei Erschöpfung einer Kartusche, ohne dass die Reinheit des Endprodukts beeinträchtigt wird. Mit dem PureSure-System sparen Sie Kosten und erlangen zusätzliche Kapazität, indem die Kartuschen bis zur vollständigen Erschöpfung verwendet werden.

# PURELAB flex



## Konzipiert für den heutigen Laborbedarf

### Das intuitivste und innovativste System für Rein- und Reinstwasser

Die PURELAB flex wurde entwickelt, um Präzision, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit zu vereinen. Dieses preisgekrönte System liefert zuverlässig genau die passende Wasserqualität für analytische und biowissenschaftliche Anwendungen – von Reinwasser des Typs III aus Umkehrosmose bis hin zu Typ I-Reinstwasser (18,2 MΩ cm). So können Sie sich bei jeder Analyse darauf verlassen, dass die Wasserqualität Ihre Testergebnisse nicht beeinträchtigt.



reddot design award  
winner 2011



dba design effectiveness  
award winner

1 Individuelle Einstellungen  
passend für Ihre Anwendung

2 185 nm/254 nm UV-Lampe  
garantiert Wasser mit niedrigem  
TOC-Gehalt für organisch sensible  
Anwendungen

3 Einfacher Zugang für  
Wartungsarbeiten



4 Vielfältige Entnahmepositionen  
durch höhenverstellbaren und  
flexiblen Entnahmearm, Tisch-  
oder Wandinstallation möglich

5 Konzipiert für eine einfache und  
bequeme Installation

6 Aufbereitungskartusche schnell  
und einfach auszuwechseln

7 Datenerfassung über  
USB-Schnittstelle zur  
Qualitätssicherung



- 1 Intuitiv zu bedienender und ergonomisch gestalteter Multifunktions-Dispenser
- 2 Übersichtliche Anzeige der Wasserqualität für absolute Sicherheit bei der Entnahme
- 3 Echtzeit-Überwachung des TOC-Gehalts für kritische analytische Anwendungen



- 4 Wichtige Informationen werden zu jeder Zeit angezeigt (Systemstatus, TOC, Alarme)
- 5 Flexible Wasserentnahme auf vier verschiedene Arten:
  - Variabler Fluss: tropfenweise oder bis zu 2 Liter pro Minute
  - Automatische und wiederholte Entnahme von Volumen ab 50 ml bis 60 Liter
  - Freihändig mit optionalem Fußschalter
  - Dauerentnahme für die Befüllung von Behältern

## Finden Sie die passende PURELAB flex für Ihre Anwendung



PURELAB flex 2



PURELAB flex 3 &amp; 4



PURELAB flex 1



PURELAB flex 3 &amp; 4



PURELAB flex 1

Tägliche Wassermenge	>10 Liter	<10 Liter	>10 Liter	<10 Liter	>10 Liter
Wasserqualität	Typ I Reinstwasser		Typ II/Typ II+ Reinwasser		Typ III Wasser aus Umkehrosiose
Speisewasser	Vorbehandeltes Wasser	Vorbehandeltes Wasser oder Trinkwasser	Vorbehandeltes Wasser		Vorbehandeltes Wasser oder Trinkwasser
Typische Anwendungen	Elektrochemie Elektrophorese GF-AAS (Graphitofen-Atomabsorptionsspektroskopie) HPLC (Hochleistungsflüssigkeitschromatographie) IC (Ionenchromatographie) ICP-AES (Induktiv gekoppelte Atomemissionsspektrometrie) ICP-MS (Induktiv gekoppelte Plasmamassenspektrometrie) Säugetier- und Bakterienzellkulturen Molekularbiologie Pflanzengewebekultur Qualitative Analysen		AAS (Atomabsorptionsspektrometrie) Puffer und Medienvorbereitung Elektrophysiologie F-AAS (Flammen-Atomabsorptionsspektrometrie) Speisung von Reinstwassersystemen Waschen/Spülen von Glasgeräten Allgemeine Chemie Histologie Mikrobiologische Analyse RIA (Radioimmunoassay) / ELISA (Enzymgekoppelter Immunsorptionsstest) Probenverdünnung und Reagenzvorbereitung Spektrophotometrie		Speisung von Autoklaven Speisung von Reinstwassersystemen Hydroponik Pflanzenzuchträume Klimakammern Dampferzeuger Speisung von Sterilisatoren



# PURELAB Classic

## Leistungsstarke Herstellung von Reinstwasser – kompromisslos wirtschaftlich



### Die Option zur Aufbereitung von vorbehandeltem Speisewasser für hohen Bedarf

Eine ideale Wahl für Labore mit einem Tagesbedarf von mehr als 20 Liter Wasser des Typs I. Je nach Entnahmeeinstellung liefert das System bis zu 2,0 Liter Wasser pro Minute. Die kontinuierliche Überwachung der Wasserqualität garantiert einen maximalen Reinheitsgrad mit niedrigem Bakteriengehalt. Diese Serie bietet ferner die Möglichkeit zur Aufrüstung von einer auf zwei Aufbereitungskartuschen.

**1 Automatische intermittierende  
Rezirkulation** zur Beibehaltung  
einer hohen Wasserreinheit mit  
geringem Bakteriengehalt

**2 Effiziente, schnell spülende  
Ultrafiltrationskartusche**

- Filtert Endotoxine, Proteine und Nukleasen aus
- Spült bis zu 7 x schneller als andere Endotoxinfilter
- Deutliche Reduzierung der Desinfektionskosten



**4 PIN-geschützter Zugriff**  
auf Software-Sollwerte  
zum Schutz vor unbefugten  
Änderungen von Betriebs-  
oder Systemeinstellungen

**5 Einzelkartuschen-Design,**  
einfache Aufrüstung auf  
Dualkartuschen-System

**3 UV-Behandlung mit vollem Spektrum**

- Niedrige mikrobielle und organische Spezifikation
- Gesteigerte Effizienz durch Synthetik-Quarz mit hohem Transmissionsgrad
- Alarm bei Ausfall der Lampe

„Reinstwasser-  
systeme, die  
Ihr Budget  
schonen“



## PURELAB Option-Q

### Reinstwasser direkt aus der Trinkwasserversorgung

#### Direktentnahme von Wasser des Typs I – die Option zum direkten Anschluss an das Trinkwassersystem

Die PURELAB Option-Q produziert Reinstwasser ohne Vorbehandlungsmaßnahmen direkt aus der Trinkwasserversorgung. Die Entnahmerate beträgt 1,0 l/min. Das System ist für Labore mit einem Bedarf von bis zu 100 Liter Wasser pro Tag ausgelegt.



**1** **Rezirkulation** des aufbereiteten Wassers über einen Docking-Tank zur Sicherstellung höchster Wasserqualität

**2** **Vollständige Rezirkulation** mit UV-Behandlung gewährleistet höchste mikrobielle Reinheit

**3** **Höhenverstellbarer Entnahmehahn** für Wand- oder Tischmontage



**5** **Datenerfassung durch RS232-Schnittstelle** für die Einhaltung der GLP-Richtlinien (Good Laboratory Practice)

**6** Mit dem **optionalen ELGA Biofilter** produziert die PURELAB Option-Q pyrogen-RNase- und DNase-freies Wasser, das für Zellkultur- und Zellulärbiologie geeignet ist

**4** **Einfache Wartung** durch direkten Zugang zu den Verbrauchsmaterialien über die **benutzerfreundliche Frontklappe**





# PURELAB Pulse

## Das einzige Elektro- entionierungs-System (EDI) für Reinwasser des Typs II+/II

Die PURELAB Pulse nutzt die hochmoderne und patentierte „Pulse Technologie“, um bei minimalen Betriebskosten Reinwasser des Typs II+ und II zu erzeugen. Dieses System ist ideal für Labore mit einem Bedarf von bis zu 160 Liter Reinwasser an einem 8-Stunden-Tag. Die einzigartige kontinuierliche Rezirkulation innerhalb des Systems garantiert eine konstante Wasserreinheit bei der Entnahme. Die PURELAB Pulse reduziert außerdem den Wartungsaufwand dank verlängerter Intervalle zwischen den Desinfektionsvorgängen und den schnell und einfach auszutauschenden Verbrauchsmaterialien.

### Pulse-Technologie

Die Pulse-Technologie nutzt zur Aufbereitung des Wassers Elektroentionisierung (EDI) anstelle von Ionenaustauscher-Kartuschen. Das EDI-Verfahren kombiniert Ionenaustauscherharze und ionenselektive Membranen mit Gleichstrom, um Verunreinigungen aus dem Wasser zu entfernen.

Die Ionenaustauscherharze regenerieren sich durch den Stromfluss fortlaufend und erschöpfen nicht. Damit entfallen negative Effekte durch die Erschöpfung der Harze – etwa die Freisetzung von Silikon, Bor oder organischen Verbindungen – und die Wasserqualität ist zu jedem Zeitpunkt gewährleistet.

**1 Platzsparender Docking-Tank** mit glatten Seitenflächen und Luftfilter für optimale Wasserreinheit

**2 Vollständige Rezirkulation mit UV-Behandlung** gewährleistet höchste mikrobielle Reinheit

**3 Bequemer Zugang zur Wasserentnahme** – ob tisch- oder wandmontiert – über **höhenverstellbaren Entnahmehahn**



**4 Einzigartige kontinuierliche Rezirkulation** garantiert optimale Wasserqualität bei der Entnahme

**5 Pulse-Modul** (Aufbereitung über EDI-Technologie)



# PURELAB Option-R

## Zur Herstellung von Reinwasser mit einer Qualität des Typs II/II+ und darüber

Die PURELAB Option-R produziert Wasser des Typs II+, dessen Qualität bidestilliertes Wasser aus Ionenaustausch-Verfahren übertrifft. Die integrierte vollständige Rezirkulation hält die Qualität des aufbereiteten Wassers jederzeit auf höchstem Niveau und die Photooxidation garantiert einen niedrigen Gehalt an Bakterien. Diese Modellreihe bietet Fließraten für flexible Anwendungsanforderungen: Die kleinen Modelle erreichen Fließraten von 7 und 15 Litern pro Stunde, während die großen Modelle 30 und 60 Liter pro Stunde liefern.

### Die PURELAB-Lösung für Ihre Anforderungen an Wasseraufbereitung

#### Die Herausforderungen

Für Ihre Anwendung müssen die meisten Verunreinigungen entfernt werden, es ist jedoch nicht unbedingt ultrareines Wasser erforderlich. Möglicherweise werden große Mengen Wasser benötigt.

Zuverlässiges, hochreines Wasser mit geringem Gehalt an anorganischen und mikrobiellen Verunreinigungen

#### Die PURELAB-Lösung

Die integrierte moderne Rezirkulationstechnologie sorgt für optimale organische und anorganische Qualität bei der Entnahme – deutlich lesbare Anzeigen ermöglichen die Überwachung der Wasserqualität in Echtzeit.

Die vollständige Rezirkulation gewährleistet einen niedrigen Grad an mikrobiellen Verunreinigungen. Die einfache Bedienung und Wartung sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität über die gesamte Lebensdauer des Produkts hinweg.

**1 Platzsparender Docking-Tank** mit glatten Seitenflächen und Luftfilter für optimale Wasserreinheit

**2 Vollständige Rezirkulation mit UV-Behandlung** gewährleistet höchste mikrobielle Reinheit

**3 Aufbereitung durch Entionisierungskartusche** (Ionenaustausch)



**4 Höhenverstellbarer Entnahmehahn** für Wand- oder Tischmontage

**5 Kontinuierliche Rezirkulation** garantiert die Wasserqualität an der Entnahmestelle

„Die kompakte Lösung für kleine Ringleitungssysteme“

# PURELAB 3000 & 7000

Für allgemeine Laboranwendungen mit hohem Reinwasserverbrauch



## Zur Herstellung von Reinwasser des Typs II oder III

Die Systeme PURELAB flex 3000 & 7000 liefern zuverlässig und konstant Reinwasser mit hohen Fließraten und erfüllen flexibel die Anforderungen für eine breite Palette von Laboranwendungen.

### PURELAB 3000

Die PURELAB 3000 liefert Reinwasser mit Fließraten, die auf Labore mit hohem Verbrauch ausgelegt sind. Das System lässt sich mühelos auf höhere Fließraten von 60 bis 120 Liter pro Stunde aufrüsten. Durch einfaches Hinzufügen eines Aufbereitungspacks können Sie ferner die Wasserherstellung von Typ III auf den Typ II umstellen und so flexibel auf sich ändernde Anwendungsanforderungen reagieren.

### PURELAB 7000

Die PURELAB 7000 liefert bei Fließraten von bis zu 4 l/min Wasser des Typs II+ (>10 MΩ cm). Es kann an kleine Ringleitungssysteme zur Speisung eines Reinstwassersystems und zur Versorgung von zwei oder drei Entnahmestellen sowie an Ihre Hauptanwendung angeschlossen werden. Das System verfügt über einen integrierten Vorrattank, der die Versorgung mit Reinwasser auch bei Bedarfsspitzen gewährleistet.

#### 1 Zuverlässige Wasserqualität

- Einzigartiges Desinfektionssystem zur Reinigung der Umkehrosmosemembranen und der lokalen Ringleitung
- Schnelle und einfache Desinfektion
- Bedienerseitig einstellbare, elektronisch geschützte Erinnerungsmeldungen für Desinfektion

#### 2 Wirtschaftliches Design

- Einzigartiger Docking-Tank
- Leicht zugängliche Türen und Fußrollen ermöglichen die Platzierung des Systems unter dem Labortisch



#### 3 Einzigartiger Schutz des Systembetriebs

- Bedienerfreundliches Gebäudemanagementsystem
- Automatische Alarmer

#### 4 Wirtschaftliche Reinheit

- Einzigartige Umkehrosmose-Harzkomination für optimierte Wirtschaftlichkeit, erhöht die Effizienz der Aufbereitungspacks
- Optionales Entgasungssystem erhöht zusätzlich die Kapazität der Aufbereitungspacks

#### 5 Reinheit

- Einfacher Wechsel zwischen Ultrafiltration und Filtration im Sub-Mikron-Bereich je nach Anwendungsanforderungen



PURELAB

# Option-S und Prima

## Einfache und zuverlässige Reinwasserversorgung für allgemeine Laboranwendungen

Zur Herstellung von Wasser des Typs II oder III



### PURELAB Option-S

Die flexible Lösung zur Erzeugung von Wasser für allgemeine Laboranwendungen

Die PURELAB Option-S kombiniert mehrere Aufbereitungstechnologien zur Herstellung von Reinwasser des Typs II, dessen Qualität die von einfach destilliertem Wasser übertrifft. Diese Modellreihe bietet Fließraten für flexible Anwendungsanforderungen: Die kleinen Modelle erreichen Fließraten von 7 und 15 Litern pro Stunde, während die großen Modelle 30 und 60 Liter pro Stunde liefern.

- Schnelle und einfache Desinfektion und Austausch der Verbrauchsmaterialien reduzieren den Wartungsaufwand.
- Optimierte Harzmischungen für die Umkehrosmosespeisung steigern die Ionenaustauscherkapazität und reduzieren laufende Kosten.
- Die PURELAB Option-Systeme sind durch ihren bequemen Entnahmehahn einfach zu bedienen – egal ob sie an der Wand montiert sind oder auf Ihrem Labortisch stehen. In Kombination mit unseren kompakten Docking-Tanks sparen Sie Platz bei optimaler Wasserqualität.

### PURELAB Prima

Ultimative Flexibilität für Primärgrad-Wasser

Die kompakten PURELAB Prima-Systeme liefern Reinwasser des Typs III und sind mit verschiedenen Fließraten entsprechend Ihrer spezifischen Anforderungen erhältlich. Die kleinen Systeme liefern 7, 15 oder 30 Liter pro Stunde, die größeren Systeme erzeugen 60, 90 oder 120 Liter pro Stunde.



## Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

Ihre ELGA-Händler sind in über 60 Ländern präsent. Hoch qualifizierte und geschulte Experten stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Auf unserer Internetseite [www.elgalabwater.com](http://www.elgalabwater.com) erhalten Sie über die Länderliste „ELGA in Ihrem Land“ Auskunft zu den einzelnen Niederlassungen.

### ELGA Global Operations Centre

Tel. +44 (0) 1494 887 500  
Fax +44 (0) 1494 887 505  
[info@elgalabwater.com](mailto:info@elgalabwater.com)

ELGA ist der globale Laborwasser-Markename von Veolia Water Solutions & Technologies. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © VWS (UK) Ltd. 2011 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA®, PURELAB®, ADEPT® Labpure® und PureSure® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.

### DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0) 5141 803-0  
Fax +49 (0) 5141 803-384  
[labwater@veoliawater.com](mailto:labwater@veoliawater.com)  
[www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de)

### ÖSTERREICH

Tel. +43 (0) 1 66 50 353-0  
Fax +43 (0) 1 66 50 353-22  
[vertrieb.austria@veoliawater.com](mailto:vertrieb.austria@veoliawater.com)  
[www.veoliawaterst.at](http://www.veoliawaterst.at)

## Die Laborwasser-Spezialisten

ELGA gehört zu Veolia Water Solutions & Technologies, dem weltweit führenden Anbieter von technischen Lösungen und Dienstleistungen für den gesamten Wasserkreislauf. Veolia Water Solutions & Technologies beschäftigt weltweit 9.500 Mitarbeiter.

Das Team von ELGA ist auf Wasser und dessen Aufbereitung spezialisiert. Wir arbeiten kontinuierlich an der Erweiterung des technischen und wissenschaftlichen Anwendungsfachwissens, das wir im Laufe der vergangenen 50 Jahre erworben haben. Dank unserer Erfahrung setzen wir Maßstäbe bei Entwicklung, Installation und Kundenservice für einzelne Wasseraufbereitungssysteme bis hin zu Großprojekten. Und das in enger Zusammenarbeit mit Kunden, Architekten und Planungsbüros.

Engagement  
für eine globale  
Gemeinschaft



Die Veolia Umweltstiftung unterstützt weltweit Projekte mit Schwerpunkt Personalentwicklung und Umweltschutz.

Seit 2004 hat die Stiftung mit einem Jahreshaushalt von € 5 Millionen mehr als 450 Projekte gefördert.

(Siehe [www.fondation.veolia.com](http://www.fondation.veolia.com) für nähere Informationen.)



Solutions & Technologies

[www.elgalabwater.com](http://www.elgalabwater.com)