



PURELAB Ultra

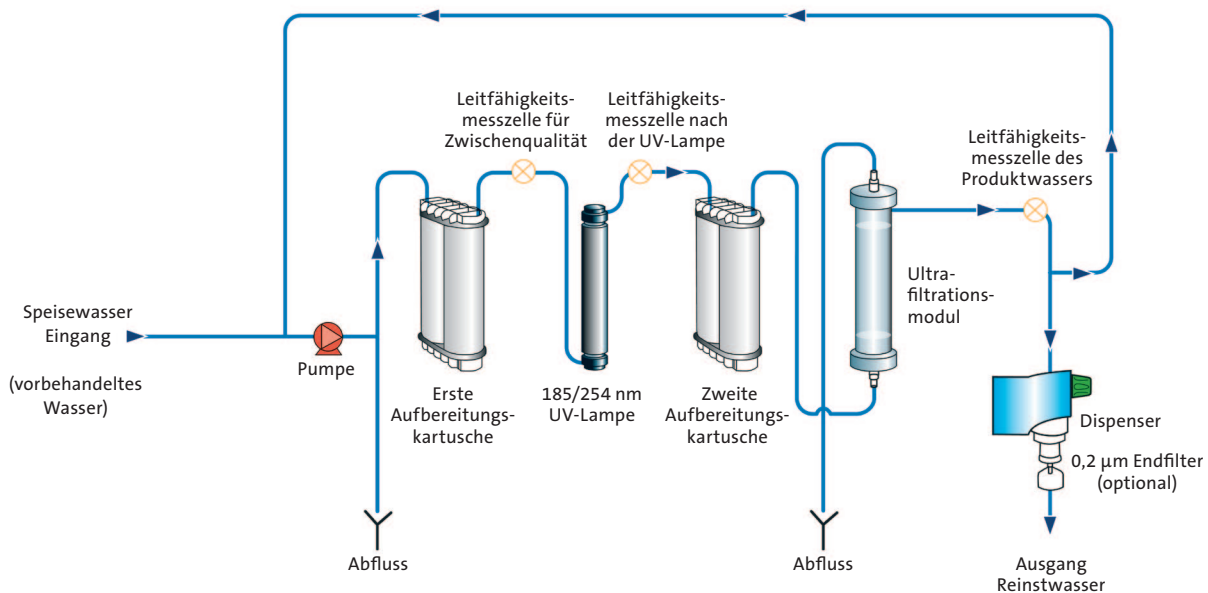
Das neue PURELAB Ultra System ist das intelligente Reinstwassersystem für die meisten kritischen Anwendungen. Es unterscheidet sich von anderen Systemen durch eine Vielzahl innovativer und einzigartiger Qualitätsmerkmale und setzt neue Maßstäbe in der Herstellung von Reinstwasser der Güte 18,2 MΩ-cm und höher.

- Maximaler anorganischer Reinheitsgrad durch einzigartiges PureSure-System
- Echtzeit-TOC-Überwachung liefert zuverlässige Informationen über die organische Qualität im Zwei-Sekunden-Takt
- Wirtschaftliches Arbeiten bei sehr hoher Produktwassersicherheit dank PureSure-System
- Konstant geringer Keimgehalt durch Komplettdesinfektion aller wasserberührenden Komponenten



Maximale
Wasserreinheit
für kritische
Anwendungen

Fließschema PURELAB Ultra Genetic



Spezifikationen Produktwasser

Modell	Life Science		Analyse		Allgemeine Laboranwendungen
	Genetic	Bioscience	Analytic	Ionic	Scientific
Fließrate	2,0 l/min max.	2,0 l/min max.	2,0 l/min max.	2,0 l/min max.	2,0 l/min max.
Anorganische Stoffe	18,2 MΩ-cm	18,2 MΩ-cm	18,2 MΩ-cm	18,2 MΩ-cm	18,2 MΩ-cm
TOC	1 – 3 ppb ¹	3 – 10 ppb ¹	1 – 2 ppb ¹	3 – 10 ppb ¹	3 – 10 ppb ¹
Bakterien	<0,1 KBE/ml ²	<0,1 KBE/ml ²	<0,1 KBE/ml ²	<0,1 KBE/ml ²	<1 KBE/ml ²
Bakterielle Endotoxine	<0,001 EU/ml	<0,001 EU/ml	–	–	–
pH-Wert	neutral	neutral	neutral	neutral	neutral
Partikel	Ultrafiltration	Ultrafiltration	0,05 µm	0,05 µm	0,2 µm ²
RNase/DNase	entfernt	entfernt	–	–	–
Kartuschen-Kapazität (LC182)	Liter mit 18,2 MΩ-cm = 80,000 / µS/cm + (2,3 x ppm CO ₂)				

¹ Empfohlene Einspeisung je nach Eingangswasser <50 ppb TOC. ² Mit Endfilter

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen	Höhe 490 mm (19,3"), Breite 410 mm (16,2"), Tiefe 365 mm (14,4")				
Gewichte	15,0 kg (33,1 lb)	14,5 kg (32,0 lb)	15,0 kg (33,1 lb)	14,5 kg (32,0 lb)	14,0 kg (30,8 lb)

Spezifikationen Speisewasser

Parameter	Grenzwerte
Bezugsquelle – ursprünglich aus Trinkwasserversorgung, dann vorbehandelt	Vorzugsweise Umkehrosmose (RO) oder Ionenaustauscher (SDI) oder Destillation Hinweis: Misch- oder Getrenntbett-Verfahren sollten bei Erschöpfung kationenlimitiert sein
Fouling Index (max.)	1 für alle Modelle. Membranvorfilter (0,2 µm) für Speisewassersysteme ohne Umkehrosmose empfehlenswert
Ionenaustauscher (SDI) MΩ-cm	1 MΩ-cm minimaler Widerstand
Umkehrosmose (RO) µS/cm	empfohlen <30 µS/cm
Freies Chlor	0,05 ppm max.
TOC	empfohlen 50 ppb max.
Kohlendioxid	30 ppm max.
Silikatgehalt	2 ppm max.
Partikel	Vorfiltration 0,2 µm zum Schutz von internen Filtern bzw. Endfiltern empfehlenswert
Temperatur	1 – 40°C, empfohlen 10 – 15°C
Max. Durchflussmenge	130 l/h
Abflussspezifikation (freier Auslauf), max. während Desinfektion	bis zu 2 l/min
Eingangswasserdruck	0,7 bar (10 psi) Maximum, 0,07 bar (1 psi) Minimum

Spezifikationen Elektrik

Hauptanschluss	100 – 240 V AC, 50 – 60 Hz alle Modelle
Systemspannung	24 V DC
Stromverbrauch Rezirkulation	60 VA
Stromverbrauch Entnahme	75 VA
Sicherungen	2 x T 6,3A
Anschluss Niveauschalter	Klinkenbuchse 3,5 mm
Geräuschpegel Rezirkulation	<40 dBA

VWS Deutschland GmbH · ELGA LabWater

Tel.: +49 (0) 5141-803-0 Fax: +49 (0) 5141-803-384

E-Mail: labwater@veoliawater.com · Website: www.elgalabwater.de

ELGA® ist der globale Laborwasser-Markennamen von Veolia Water. VWS (UK) Ltd. ist registriert in England und Wales Nr. 327847 © Copyright 2008 ELGA LabWater/VWS (GB) Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Im Zuge unseres kontinuierlichen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, die in der Broschüre angegebenen technischen Daten zu ändern.

LITR 38750-01